



**МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**

Краен получател: **ПАНТЕЛЕЙ ТОШЕВ ООД**
Номер на договор: **№ BG-RRP-3.004-1253-C01**

Национален план за възстановяване и устойчивост, по процедура BG-RRP-3.004 „Технологична модернизация“.

Прилагане реда на ПМС 80/09.05.2022 г за провеждане на процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на следните машини с обособени позиции:

Обособена позиция 1: Система за автоматизирано дозиране на течности -1бр.;

Обособена позиция 2: Линия за пълнене на течни продукти – 1 бр.

Всички оферти, които отговарят на обявените от Крайния получател условия, ще бъдат оценявани, съгласно предложена икономически най-изгодна оферта, която включва критерия **„Оптимално съотношение качество-цена“** при следните показатели за определяне на комплексна оценка:

Показател 1: Предложена цена – П1

Показател 2: Гаранционен срок – П2

Показател 3: Допълнителни технически характеристики – П3

Комплексната оценка (**КО**) на всеки участник се получава като сума от точките по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка (**КО**), се класира на първо място.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2.Условия на гаранционен сервиз – П 2	20 % (0,20)	100	Т г.с.
3.Допълнителни технически характеристики - П 3	50 % (0,50)	100	Т д.т.



В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок П2“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки (100 т.) получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния срок - най-дълъг реалистичен гаранционен срок в месеци от датата на подписване на приемо-предавателен протокол, съобразен с обичайната практика на износване на предвиденото за закупуване оборудване и качествено сервизно обслужване.

Предложеният гаранционен срок не може да бъде по-малък от 12 месеца и да надвишава 24 месеца /посочени в образец за Оферта – част Техническо предложение/.

Останалите участници получават пропорционален брой точки по следната формула:

$$\frac{\text{Предложен гаранционен срок}}{\text{от съответния кандидат}} \\ \text{(в месеци)}$$



$$T_{Г} = \frac{\text{Максимален предложен гаранционен срок (в месеци)}}{\text{„100”}} \times 100, \text{ където}$$

➤ „100” е максималният брой точки по показателя

Точките по втория показател на съответния участник се получават по следната формула:

$$П 2 = T_{Г} \times 0,20, \text{ където:}$$

„0,20” е относителната тежест на показателя

* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

Показател 3 – „Допълнителни технически характеристики“ (ПЗ) с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50

Определени са допълнителни технически характеристики, които Крайният получател счита за важни. Всички оферирани от кандидата допълнителни технически характеристики, добавени към съответното оборудване, получава брой точки. Максимален брой точки получава офертата, която има най-много допълнителни технически характеристики, съгласно определената точкова система в таблицата.

Обособена позиция 1:

Допълнителни технически характеристики	Точки
Система за автоматизирано дозиране на течности	
Наличие на параметрично настройваем алгоритъм за прецизно дозиране с точност 1 гр. на течни компоненти Да Не	25 0
Наличие на система за поддържане на налягане с азот в хранващите съдове и система за индивидуално източване на азота с цел презареждане на течни компоненти Да Не	10 0
Дебит на дозираната течност: ≥ 2.4 литра в минута	25
Дебит на въздуха, осигуряван от интегрираната аспирационна система: $\geq 700 \text{ m}^3/\text{h}$	10
Задвижване на попиващите клапи от пневмо-цилиндър, снабден с крайни изключватели, които дават обратна връзка на управляващия контролер	



Да Не	10 0
Възможност за отдалечен мониторинг на системата за автоматизирано дозиране на течности Да Не	10 0
Възможност за свързване на системата за автоматизирано дозиране на течности с ERP системата на предприятието Да Не	10 0
Максимално възможни точки по показател Т д.т	100 т.

Обособена позиция 2:

Допълнителни технически характеристики	Точки
Линия за пълнене на течни продукти	
Изпълнение на оборудването от неръждаема стомана, вкл. носещите рами Да Не	10 0
Модул за етикетиране:	
Възможност за фиксиране на опаковките, посредством модул горно водене Да Не	10 0
Възможност за работа с прозрачни етикети Да Не	10 0
Управление на устройството от уеб браузър Да Не	10 0
Модул за флоуметрично пълнене и затваряне	
Наличие на 3 бр. пълначни позиции Да Не	10 0
Затворена конструкция на пълначно-затварячната секция, странични предпазни ограждения със защитни изключватели и таван над зоните на пълнене и затваряне Да Не	5 0



Възможност за архивиране на комплексни настройки и статистическа информация Да Не	10 0
Наличие на електронен диспечер на задачите по поддръжка и обслужване Да Не	10 0
Възможност за дозиране на продукта посредством тегловни разходомери Да Не	10 0
Наличие на система тръбопроводи и арматура за автоматично миене на дозиращата част (резервоар и пълначни глави) Да Не	10 0
Възможност за подаване на пластмасовите капачки без използване на ротационни центробежни или вибрационни устройства (с цел предотвратяване отделяне на уплътнението на капачките) Да Не	5 0
Максимално възможни точки по показател Т д.т	100 т.

Точките по третия показател на съответния участник се получават по следната формула:

$P3 = T_{дт} \times 0,50$, където:

➤ “0,50” е относителната тежест на показателя

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

Забележка:

• *Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.*

• *Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена.*

• *При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата.*



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$\mathbf{КО = П_1 + П_2 + П_3}$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.